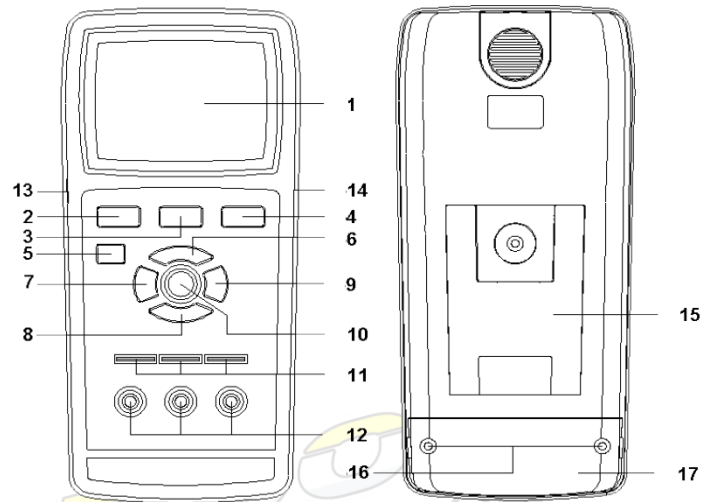


คุณสมบัติ

- เครื่องวัด LCR ตรวจสอบการวัด LCR แบบอัตโนมัติ สามารถเลือกโหมดเป็นอนุกรม/ขนาน ได้
- ช่วงการวัด
L: 200.00 uH to 2000.0 H
C: 2000.0 pF to 2.000 mF
R: 20.000 Ω to 200.0 M Ω
- เลือกช่วงความถี่สำหรับการทดสอบได้ 5 ช่วง คือ 100 Hz/ 120 Hz/ 1 KHz/ 10 KHz/ 100 KHz
- สามารถวัด Rs/Rp/Ls/Lp/Cs/Cp กับ D/Q/ θ /ESR พารามิเตอร์
- รองรับ DCR โหมด 1.0 Ω - 20.0 M Ω
- เชื่อมต่อคอมพิวเตอร์ด้วย RS232/USB

รายละเอียดตัวเครื่อง



1. หน้าจอดิจิทัล
2. ปุ่ม FREQ
3. ปุ่ม HOLD
4. ปุ่ม L/C/R
5. ปุ่ม Cal
6. ปุ่ม RS232
7. ปุ่ม D/Q/θ
8. ปุ่ม REL/%
9. ปุ่ม SER/PAL

10. ปุ่ม POWER
11. Pin terminal
12. Banana Terminal
13. ช่องจ่ายไฟ 9 Vdc
14. ช่อง RS232
15. ขาดัง
16. ฝาปิดช่องใส่แบตเตอรี่
17. ฝาปิดช่องใส่แบตเตอรี่

วิธีการใช้งาน

1. กดที่ปุ่ม Power เพื่อเปิดเครื่อง
2. ค่าเริ่มต้นของเครื่องจะเป็น การวัด L/C/R แบบอัตโนมัติ ที่ความถี่ 1 KHz
3. เพื่อเป็นการประหยัดพลังงานของแบตเตอรี่หากไม่มีการใช้งานฟังก์ชันใดๆเป็นเวลา 5 นาทีเครื่องจะมีการเตือนด้วยเสียง 3 ครั้ง และจะปิดเครื่องโดยอัตโนมัติ
4. กดที่ปุ่ม L/C/R เพื่อเลือกฟังก์ชันการวัด L/C/R โดยจะเรียงตามลำดับดังนี้

Auto-LCR mode → Auto-L mode →

Auto-C mode → Auto-R mode →

DCR mode → Auto-LCR mode.

5. เมื่อเลือกเป็น Auto-L หรือ Auto-C เครื่องจะเปลี่ยนช่วงกันวัดค่าอิมพีแดนซ์แบบอัตโนมัติ
6. ปุ่ม HOLD 1 ครั้ง เพื่อล็อกค่าที่อ่านได้ หากต้องการปลดล็อกค่าที่อ่านได้ กดปุ่มอีก 1 ครั้ง เพื่อทำการปลดล็อกค่า
7. ปุ่ม SER/PAL เลือกการวัดแบบ Serial หรือ Parallel ค่าเริ่มต้นของเครื่องจะเป็นการเลือกวัด Serial หรือ Parallel แบบอัตโนมัติ ขึ้นอยู่กับค่าความต้านทานทั้งหมดที่วัดได้ ถ้าค่าอิมพีแดนซ์มากกว่า $10K\Omega$ เครื่องจะถูกเลือกเป็น Parallel โดยอัตโนมัติและหน้าจจะแสดงเป็น $Lp/Cp/Rp$ แต่ถ้าค่าอิมพีแดนซ์น้อยกว่า $10K\Omega$ เครื่องจะถูกเลือกเป็น Serial โดยอัตโนมัติและหน้าจจะแสดงเป็น $Ls/Cs/Rs$
8. ปุ่ม FREQ เลือกความถี่ในการทดสอบค่าอิมพีแดนซ์สามารถเลือกความถี่ได้ 100 Hz, 120 Hz, 1 KHz, 10 KHz และ 100 KHz การเลือกช่วงความถี่ในการทดสอบค่า L/C/R สามารถดูได้ใน Datasheet ของ LCR ที่ต้องการทดสอบ
9. ปุ่ม REL/% ฟังก์ชันการเปรียบเทียบค่า L/C/R แต่ละตัวที่ต้องการใช้งาน
 - 9.1 กดปุ่ม L/C/R เพื่อเลือกฟังก์ชันการวัด
 - 9.2 ต่อ L/C/R ตัวแรกเข้ากับมิเตอร์ หน้าจจะแสดงค่าที่วัดได้
 - 9.3 กดปุ่ม REL/% หน้าจจะแสดง Δ และ 0.0%
 - 9.4 ถอด L/C/R ตัวแรกออกจากเครื่อง
 - 9.5 ต่อ L/C/R ตัวต่อไปเข้ากับมิเตอร์ หน้าจจะแสดงค่าที่วัดได้
 - 9.6 กดปุ่ม REL/% หน้าจจะแสดงค่าที่วัดได้ตัวแรก Δ ที่หน้าจจะกะพริบ และ ค่า % จะเปลี่ยนตามความแตกต่างระหว่างตัวแรกที่วัดและตัวที่กำลังวัด

9.7 กดปุ่ม REL/% ค้างไว้ 2 วินาทีเพื่อออกจากพีคชั่น

10. ปุ่ม RS232 เมื่อต้องการส่งข้อมูลการวัดไปที่คอมพิวเตอร์ กดปุ่ม RS 232 เพื่อเริ่มส่งค่า

Baud rate = 9600

Data bit = 8

Parity = N

Stop bits = 1